

Pré-revestidos (Relaminados)

Especificações:

São fabricadas com matéria-prima laminada a frio nas bitolas padronizadas de usina, os seguintes produtos:

Produto	Sigla	Acabamento	Dimensões ^(C)		Camada (µm/face)	Salt Spray (Horas) Normal ^(E)	
			Espessura	Largura			
Zincado	ZNFC	Fosco	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 7	8 a 56	
		Passivado (Cromatizado Trivalente)	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 7	8 a 56	
		Verniz AFP ^(D)	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 7	8 a 56	
		Verniz DL ^(D)	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 7	8 a 56	
	ZNPR	Preto	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 7	8 a 56	
		Verniz AFP ^(D)	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 7	8 a 56	
		Verniz DL ^(D)	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 7	8 a 56	
		Brilhante	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 7	8 a 56	
	ZNBR	Passivado (Cromatizado Trivalente)	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 7	8 a 56	
		Verniz AFP ^(D)	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 7	8 a 56	
		Verniz DL ^(D)	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 7	8 a 56	
		Bicromatizado	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 7	24 a 168	
	ZNBI	Verniz AFP ^(D)	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 7	24 a 168	
		Verniz DL ^(D)	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 7	24 a 168	
Acetinado		0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 5	24 a 120		
Verniz AFP ^(D)		0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 5	24 a 120		
Zinco-Níquel	ZNNI	Verniz DL ^(D)	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 5	24 a 120	
		Lixado Preto	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 5	-	
		Verniz AFP ^(D)	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 5	-	
Inox Preto	PRE	Verniz AFP ^(D)	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 5	-	
		Verniz DL ^(D)	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 5	-	
		Fosco	0,25 a 1,50	3 a 460	1 a 4	-	
Níquelado	NIFC	Fosco	0,25 a 1,50	3 a 460	1 a 4	-	
	NIBR	Brilhante	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 4	-	
Níquel-Cobalto	NICO	Brilhante	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 4	-	
		CU	Escovado	0,45 a 1,50	3 a 460	0,50 a 8,00	-
		CU	Acetinado	0,45 a 1,50	3 a 460	0,50 a 8,00	-
Cobreado	CUPL	Polido	0,45 a 1,50	3 a 460	0,50 a 8,00	-	
		LT	Acetinado	0,25 a 1,50	3 a 460	1 a 8,00	-
		LTPL	Polido	0,25 a 1,50	3 a 460	1 a 8,00	-
Latonado	LTPL	Fosco	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8,00	-	
		Brilhante	0,10 a 0,50	3 a 500	1 a 8,00	-	
Estanhado ^(A)	SNFC	Fosco	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8,00	-	
		Brilhante	0,10 a 0,50	3 a 500	1 a 8,00	-	
Solderon ^(A/F)	SOLD	Fosco	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 4	-	
		Brilhante	0,10 a 0,50	3 a 500	1 a 4	-	
Fosfatizado ^(A)	FOSF	Fosco com Sabão Reativo	0,50 a 1,90	3 a 500	0,10 a 6 g/m ^{2(B)}	-	
		Fosco com Óleo	0,50 a 1,90	3 a 500	0,10 a 6 g/m ^{2(B)}	-	

Observações.: (A) - Camadas podem ser diferenciadas por face.

(B) - Camadas expressa em g/m²: para obter em µm dividir por 3,04

(C) - A viabilidade de fornecimento das composições de espessura e largura devem ser avaliadas quando estiverem coincidindo mínimos de espessura e máximos de largura, mínimos de espessura e mínimos de largura e, máximos de espessura e máximo de largura.

(D) - DL / AFP - Adicionalmente aos revestimentos de zinco, deposita-se uma camada orgânica que propicia:

- maior resistência à corrosão
- melhor acabamento
- menor desgaste das ferramentas
- boa pintabilidade (pó e líquido) até mesmo silk screen
- maior lubrificação (do que o óleo)
- suporta estampagens severas sem necessidade de óleo
- evita marcas de manuseio (impressão digital)
- reduz a formação de pó e partículas na estampagem (melhor housekeeping, sem necessidade de limpeza posterior e menor set up de ferramental)

(E) - Os valores mencionados de Salt Spray são orientativos e referem-se à corrosão vermelha em amostras do material não conformado.

(F) - Liga estanho-chumbo: 60/40%



O produto que
você usa tem
nosso aço.

Rua Zacarias Alves de Melo, 180
São Paulo - Brasil - 03153-110
Tel.: (11) 6343-2600
Fax: (11) 6343-2838
e-mail: armco@armco.com.br
www.armco.com.br