

# Aço Pré-Revestidos (Relaminados)

## Especificações Técnicas:

Produto	Sigla	Acabamento	Dimensões <sup>c</sup>		Camada (µm/face)	Salt Spray (Horas) Normal <sup>e</sup>
			Espessura	Largura		
Zincado	ZNFC	Fosco	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8	8 a 72
		Passivado (Cromatizado Trivalente)	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8	8 a 96
		Verniz AFP <sup>d</sup>	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8	8 a 72
	ZNP <sup>®</sup>	Verniz DL <sup>d</sup>	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8	8 a 72
		Preto	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8	8 a 96
		Verniz AFP <sup>d</sup>	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8	8 a 96
	ZNB <sup>®</sup>	Verniz DL <sup>d</sup>	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8	8 a 96
		Brilhante	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8	8 a 72
		Passivado (Cromatizado Trivalente)	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8	8 a 96
	ZNB <sup>®</sup>	Verniz AFP <sup>d</sup>	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8	8 a 72
		Verniz DL <sup>d</sup>	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8	8 a 72
		Bicromatizado	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 8	24 a 168
Zinco-Níquel	ZNNI	Verniz AFP <sup>d</sup>	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 8	24 a 168
		Verniz DL <sup>d</sup>	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 8	24 a 168
		Acetinado	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 5	24 a 120
	PRE <sup>®</sup>	Cromato Trivalente	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 5	24 a 240
		Verniz AFP <sup>d</sup>	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 5	24 a 120
		Verniz DL <sup>d</sup>	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 5	24 a 120
Inox Preto	INOX CU	Lixado Preto	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 5 <sup>d</sup>	-
		Verniz AFP <sup>d</sup>	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 5	-
		Verniz DL <sup>d</sup>	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 5	-
Inox Cobreado	INOX CU	Fosco Escovado	0,10 a 1,50	3 a 500	0,50 a 8,00	-
		Fosco	0,25 a 1,50	3 a 460	1 a 4	-
Niquelado	NIBR	Brilhante	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 4	-
		Escovado	0,45 a 1,50	3 a 460	0,50 a 8,00	-
Níquel-Cobalto	NICO <sup>®</sup>	Brilhante	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 4	-
		Acetinado	0,45 a 1,50	3 a 460	0,50 a 8,00	-
Cobreado	CU	Polido	0,45 a 1,50	3 a 460	0,50 a 8,00	-
		Acetinado	0,25 a 1,50	3 a 460	1 a 8,00	-
		Polido	0,25 a 1,50	3 a 460	1 a 8,00	-
Latonado	LTPL	Acetinado	0,25 a 1,50	3 a 460	1 a 8,00	-
		Polido	0,25 a 1,50	3 a 460	1 a 8,00	-
Estanhado <sup>a</sup>	SNFC	Fosco	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8,00	-
		Brilhante	0,10 a 0,50	3 a 500	1 a 8,00	-
Solderzinn <sup>a,f</sup>	SOLDZN	Fosco ou	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8	8 a 80
		Brilhante (Escovado)	0,10 a 0,50	3 a 500	1 a 8	8 a 80
Fosfatizado <sup>a</sup>	FOSF	Fosco com Sabão Reativo	0,50 a 1,90	3 a 500	0,10 a 6 g/m <sup>(g)</sup>	-
		Fosco com Óleo	0,50 a 1,90	3 a 500	0,10 a 6 g/m <sup>(g)</sup>	-

Observações: (A) - Camadas podem ser diferenciadas por face.

(B) - Camadas expressa em g/m<sup>2</sup>; para obter em µm dividir por 3,04

(C) - A viabilidade de fornecimento das composições de espessura e largura devem ser avaliadas quando estiverem coincidindo mínimos de espessura e máximos de largura, mínimos de espessura e mínimos de largura e, máximos de espessura e máximo de largura.

(D) - DL / AFP - Adicionalmente aos revestimentos de zinco, deposita-se uma camada orgânica que propicia:

- maior resistência à corrosão

- melhor acabamento

- menor desgaste das ferramentas

- boa pintabilidade (pó e líquido) até mesmo silk screen

- maior lubrificação (do que o óleo)

- suporta estampagens severas sem necessidade de óleo

- evita marcas de manuseio (impressão digital)

- reduz a formação de pó e partículas na estampagem (melhor housekeeping, sem necessidade de limpeza posterior e menor set up de ferramenta)

(E) - Os valores mencionados de Salt Spray são orientativos e referem-se à corrosão vermelha em amostras do material não conformado.

(F) - Liga estanho-zinco: 90/10%

(G) - Não é depositado camada, e sim realizada a oxidação da superfície.

(H) - Fornecimento sob consulta.

Consulte sempre nosso departamento técnico. Você vai se surpreender.

[www.armco.com.br](http://www.armco.com.br)