

Aço Pré-Revestidos (Laminados a Frio)



O PRODUTO
QUE VOCÊ
USA TEM
NOSSO AÇO.



Especificações Técnicas:

Produto	Sigla	Acabamento	Dimensões ^H		Camada
			Espessura	Largura	μ (m/face)
Zincado	ZNFC ^G	Fosco ^A	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 8
		Passivado Trivalente ^{A/D}	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 8
		AFP ^{C/D}	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 8
		DL ^D	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 8
		HPC ^D	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 8
	ZNBR	Brilhante	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 8
		Passivado Trivalente ^B	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 8
		AFP ^{C/D}	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 8
		DL ^D	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 8
		HPC ^D	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 8
Zinco-Níquel	ZNNI	Acetinado	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 5
		Cromato Trivalente	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 5
		AFP ^{C/D}	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 5
		DL ^D	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 5
		HPC ^D	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 5
Estanho ^(G/H)	SNFC	Fosco	0,45 a 3,00	3 a 1570	1 a 8
Fosfatizado ^G	FOSF	Fosco com Sabão Reativo	0,45 a 3,00	3 a 1570	0,10 a 3,0 g/m ² ^(E)
		Fosco com Óleo	0,45 a 3,00	3 a 1570	0,10 a 3,0 g/m ² ^(E)
Cobreado ^H	CU	Escovado	0,45 a 3,00	3 a 1570	0,50 a 8,00
	CU	Acetinado	0,45 a 3,00	3 a 1570	0,50 a 8,00
	CUPL	Polido	0,45 a 3,00	3 a 1570	0,50 a 8,00

Observações.:

(A) - Podem ser fabricadas outras camadas de ZN, com depósitos diferenciados por face e também somente em uma face.

(B) - Zinco Fosco ou Brilhante Passivado tem uma resistência ao Salt Spray de cerca de 20 horas superior ao material normal.

(C) - Este acabamento confere ao produto final maior resistência a corrosão, melhor acabamento de superfície e resistência contra impressões digitais.

(D) - DL / AFP / HPC - Adicionalmente aos revestimentos de zinco, deposita-se uma camada orgânica que propicia diferentes capacidades como descrito na "Tabela de Aplicabilidade - TOC"

(E) - Camadas expressa em g/m².

(F) - A viabilidade de fornecimento das composições de espessura e largura devem ser avaliadas quando estiverem coincidindo mínimos de espessura e máximos de largura, mínimos de espessura e mínimos de largura e, máximos de espessura e máximo de largura.

(G) - Camadas podem ser diferenciadas por face.

(H) - Fornecimento sob consulta.

Tabela de Aplicabilidade - TOC

TOC	Lubrificação	Pintabilidade	Resistência a corrosão
DL	*****	***	*
AFP	*	***	***
HPC	*****	*****	*****

Consulte sempre nosso departamento técnico. Você vai se surpreender.

www.armco.com.br

Aço Pré-Revestidos (Relaminados)



O PRODUTO
QUE VOCÊ
USA TEM
NOSSO AÇO.



Especificações Técnicas:

Produto	Sigla	Acabamento	Dimensões ^C		Camada (µm/face)
			Espessura	Largura	
Zincado	ZNFC	Fosco	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8
		Passivado	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8
		Trivalente	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8
		AFP ^D	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8
		DL ^D	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8
	ZNBR	HPC ^D	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8
		Brilhante	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8
		Passivado	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8
		Trivalente	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8
		AFP ^D	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8
Zinco-Níquel	ZNNI	DL ^D	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8
		HPC ^D	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8
		Acetinado	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 5
		Cromato Trivalente	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 5
		AFP ^D	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 5
		DL ^D	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 5
Inox Preto ^(E)	PRE ^(E)	HPC ^D	0,45 a 1,90	3 a 500	1 a 5
		Lixado Preto	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 5 ^G
		AFP ^D	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 5
		DL ^D	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 5
Inox Cobreado	INOX CU	HPC ^D	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 5
Niquelado ^(E)	NIFC	Fosco Escovado	0,10 a 0,50	3 a 500	0,50 a 8,00
	NIBR	Fosco	0,25 a 1,50	3 a 460	1 a 4
Níquel-Cobalto	NICO ^(E)	Brilhante	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 4
	CU	Brilhante	0,10 a 0,50	3 a 300	1 a 4
Cobreado ^(E)	CU	Escovado	0,45 a 1,50	3 a 460	0,50 a 8,00
	CU	Acetinado	0,45 a 1,50	3 a 460	0,50 a 8,00
	CUPL	Acetinado	0,45 a 1,50	3 a 460	0,50 a 8,00
Latonado ^(E)	LT	Polido	0,45 a 1,50	3 a 460	0,50 a 8,00
	LTPL	Acetinado	0,25 a 1,50	3 a 460	1 a 8
Estanhado ^{A/E}	SNFC	Polido	0,25 a 1,50	3 a 460	1 a 8
	SNBR	Fosco	0,20 a 1,90	3 a 500	1 a 8
Fosfatizado ^A	FOSF	Brilhante	0,10 a 0,50	3 a 500	1 a 8
		Fosco com Sabão	0,50 a 1,90	3 a 500	0,10 a 6 g/m ² (B)
		Reativo	0,50 a 1,90	3 a 500	0,10 a 6 g/m ² (B)

Observações.:

(A) - Camadas podem ser diferenciadas por face.

(B) - Camadas expressas em g/m²: para obter em µm dividir por 3,04

(C) - A viabilidade de fornecimento das composições de espessura e largura devem ser avaliadas quando estiverem coincidindo mínimos de espessura e máximos de largura, mínimos de espessura e mínimos de largura e, máximos de espessura e máximo de largura.

(D) - DL / AFP / HPC - Adicionalmente aos revestimentos de zinco, deposita-se uma camada orgânica que propicia diferentes capacidades como descrito na "Tabela de Aplicabilidade - TOC"

(E) - Fornecimento sob consulta.

Tabela de Aplicabilidade - TOC

TOC	Lubrificação	Pintabilidade	Resistência a corrosão
DL	*****	***	*
AFP	*	***	***
HPC	*****	*****	*****

Consulte sempre nosso departamento técnico. Você vai se surpreender.

www.armco.com.br